



**Vacuum Technologies**

A Unit of ASCO POMPE



# Soffianti a canale laterale

## Side Channel Blowers

### Serie AVCX



La serie AVCX è costituita da soffianti a canale laterale ad uno, due o tre stadi, atte a movimentare aria o miscele di gas sia in compressione che in aspirazione. Progettate per lavorare in servizio continuo, sono principalmente realizzate nella versione monoblocco per offrire una soluzione compatta e di facile installazione.

La costruzione in alluminio pressofuso esalta le qualità tecnologiche del materiale associando la massima robustezza alla leggerezza e precisione dei particolari, dando origine a macchine di elevata affidabilità.

La possibilità di variare le prestazioni agendo sulla velocità tramite inverter, di poter disporre di diverse motorizzazioni monofase e trifase multi tensione e frequenza, fanno della serie AVCX una gamma di soffianti particolarmente apprezzata ed utilizzata nei molteplici settori industriali

L'assenza di lubrificazione tra le parti statiche e rotanti, l'elevato livello di silenziosità dato dai silenziatori incorporati, la versatilità operativa, le ridotte dimensioni, la possibilità del diverso posizionamento (verticale/orizzontale), sono caratteristiche che richiamano grande interesse ed un ampio utilizzo.

Sono possibili personalizzazioni e costruzioni certificate ATEX 3G/D e 2G.

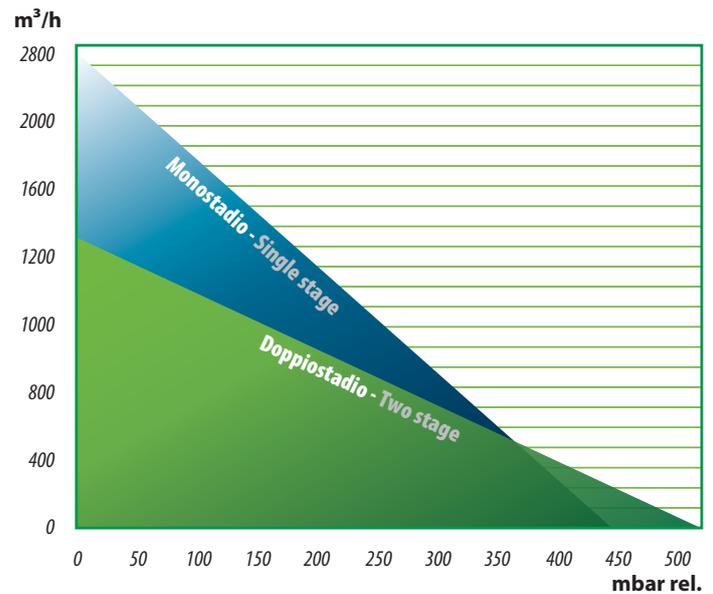
Il principio di funzionamento delle soffianti a canali laterali si basa sul conferimento di energia ad un gas procurato da un movimento elicoidale all'interno di una camera toroidale ove ruota una girante alettata che imprime velocità ed una spinta vorticoso al gas stesso aumentandone la sua pressione durante la rivoluzione.

La costruzione monoblocco integra il motore all'idraulica della macchina per cui la/e girante/i è/sono calettate direttamente sull'albero motore a beneficio di ingombri ridotti. La potenza del motore determina la pressione massima raggiungibile.

Le soffianti a canali laterali sono indicate per tutti gli utilizzi per i quali le prestazioni richieste vanno oltre i limiti dei ventilatori senza per forza eccedere in rapporti di compressione spinti, garantendo la movimentazione pulita ed asciutta di aria e/o miscele di gas senza alcuna contaminazione da lubrificanti.

L'ampia gamma permette di soddisfare esigenze diverse sia in termini di portata che di pressione differenziale.

## COMPRESSIONE - COMPRESSION 50Hz



## APPLICAZIONI PRINCIPALI

- Alimentare
- Cartotecnica
- Essiccazione
- Filtrazione
- Impianti galvanici
- Itticoltura
- Lame d'aria
- Piscine & spa
- Industria tessile
- Trasporti pneumatici
- Ambiente e biogas
- Aspirazione chirurgica e dentale
- Aspirazione fumi e vapori
- Depurazione sottosuolo
- Impianti d'aspirazione centralizzati
- Impianti di imbottigliamento
- Macchine CNC & tavoli aspiranti
- Movimentazione
- Industria della plastica
- Trattamento acque reflue

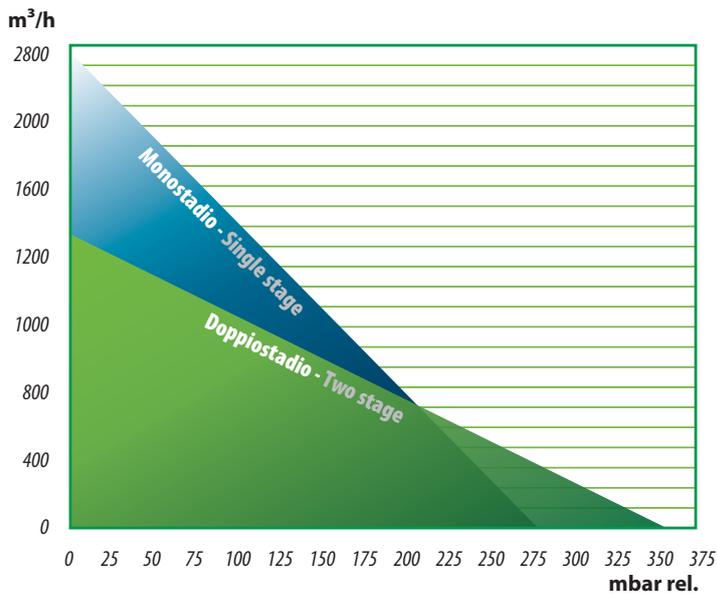
## ACCESSORI

A completamento della serie AVCX, è disponibile una gamma dedicata di accessori atti a proteggere e monitorare il corretto funzionamento delle singole soffianti nonché a silenziare la loro operatività. Proponiamo diverse tipologie di filtri a cartuccia, valvole di ritegno, valvole di sovrappressione o rompivuoto, strumentazione e dispositivi per abbattere il rumore e cabine insonorizzanti.





## ASPIRAZIONE - EXHAUST 50Hz



## LI - MAIN APPLICATIONS

- Food
- Paper handling
- Drying
- Filtration
- Galvanic industry
- Fish farming
- Air knives
- Pools & spa
- Textile industry
- Pneumatic conveying
- Environmental and biogas
- Medical and dental suction
- Fumes and vapors extraction
- Soil remediation
- Central vacuum system
- Bottling plants
- CNC machines & vacuum tables
- Industrial manipulator
- Plastic industry
- Waste water treatment

## ACCESSORIES

A dedicated range of accessories complementary to AVCX series, is available to protect and monitor the correct operation of the individual blowers nevertheless make their running more silent.

We offer different types of cartridge filters, check valves, overpressure or vacuum relief valves, instrumentation and devices to reduce the noise emission as well as noise enclosures.



AVCX series consists of side channel blowers with one, two or three stages, suitable to move air or gas mixtures either operating as compressor or as exhauster.

Designed for continuous operation, they are normally made in monoblock version to offer a compact and easy solution to install.

The die-cast aluminum construction enhances the technological qualities of the material by combining its maximum strength with lightness and accuracy of the details who originates highly reliable machines.

The possibility of adjusting the performance by acting on the speed by means of variable frequency drive, of taking advantage of various drive options such as single-phase and three-phase, multi-voltage and multi-frequency, make the AVCX series a range of blowers particularly popular and used in many industrial sectors.

The absence of lubrication between the static and rotating parts, the high level of silence given by the built-in silencers, the operational versatility, the compact overall dimensions, the different mounting options (vertical / horizontal), are all features that attract great interest and an extensive use.

Customized versions but also certified Ex-proof ATEX 3G / D and 2G constructions are available, on request.

The operating principle of the side channel blowers is based on transferring energy to a gas by procuring a helical movement inside a toroidal chamber where a finned impeller rotates conferring speed and a whirling thrust to the gas, who increases its pressure during the revolution.

The monobloc construction integrates the motor with the machine hydraulics so the impeller (s) is / are fitted directly onto the shaft by reducing the overall dimensions.

The motor power determines the maximum achievable pressure differential.

Side channel blowers are suitable for all duties for which the required performance goes beyond the limits of fans without necessarily exceeding high compression ratios, ensuring clean and dry handling of air and / or gas mixtures without any contamination from lubricants.

The wide range allows to satisfy any need in terms of flow rate and differential pressure.

## RANGE DI UTILIZZO - WORKING RANGE



Portata/Flowrate: from 40 to 2.500 m³/h



Pressione/Pressure: from 0 to +1000 mbar rel.



Vuoto/Vacuum: from 0 to -450 mbar rel.



Excellence In Gas Handling



**Asco Pompe S.r.l.**

Via Silvio Pellico, 6/8

20089 Rozzano (MI) - ITALY

Phone: +39 02 89257.1

Fax: +39 02 89257.201

@: info@ascovacuum.com

www.ascovacuum.com



REV.0 - 09.2019